

DEES
THE ESSENCE OF METAL FORMING™

S P C

The essence of metal forming™

DEES HYDRAULIC



迪 斯 油 壓 工 業 股 份 有 限 公 司

總公司（台北廠）：台北縣林口鄉工二區粉寮路13號
Tel:886-2-2601-8661 Fax:886-2-2601-8936
www.spc.com.tw sales@spc.com.tw

中國廠：迪 斯 油 壓 工 業（昆 山）有 限 公 司
江 蘇 省 昆 山 市 玉 山 開 發 區 鹿 城 路 2 8 8 號
Tel:86-512-5757-2598 Fax:86-512-5757-2198
www.dees.cn www.dees.com.tw sales-k@spc.com.tw

Rev. 2005.03.2000

迪 斯 油 壓 工 業

C 型 沖 床
四 柱 型 沖 床

迪 斯 油 壓 工 業 股 份 有 限 公 司



C型油壓沖床



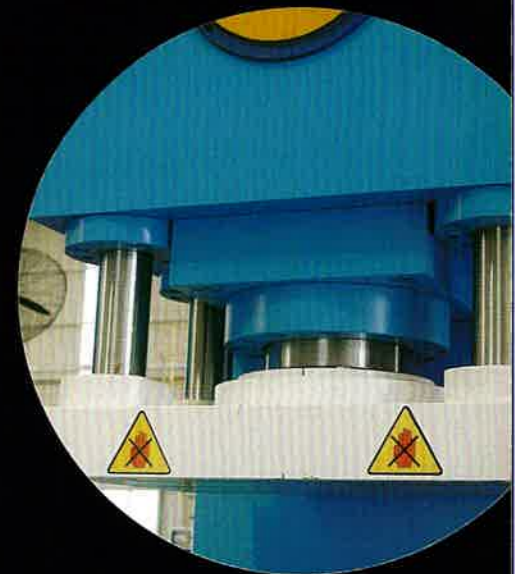
■ C型油壓沖床

■ 迪斯 C 型油壓精密沖床，累積多年設計及製造經驗，從下料，切割，焊接加工至組立過程於迪斯廠內自製完成，可隨時操控生產品質，機架堅固品質優良，並配合完整周邊設備以增加功能，運用範圍廣泛而多元化，另可依照客戶要求，量身訂做，開發設計為客戶創造最佳生產附加價值。

DEES HYDRAULIC

■ CP型壓鑄件沖剪沖床

- 總能力:30噸
- 本機型專為壓鑄件沖剪自動化設計，滿足各種沖剪加工需求
- 電控回路採用PLC可程式控制器，可選擇單機作業或配合機器人及自動化周邊設備連線作業
- 下台面可傾斜45度，或選購120°
- 氣壓切屑吹除裝置:清除模具及台面上切屑可選擇往複清除次數，並可配合不同模具高度調整清掃高度



■ C型油壓沖床

■ CPG型導版式油壓沖床

- 總能力:100噸~500噸
- 機器導板設計,與機械式沖床相同仍保有油壓機特性
- 導板式設計,即使長行程工作,全行程工作中能持續保持工作壓力及精度
- 獨特結構,可偏心沖壓



■ CP型伺服沖床

- 總能力:5~30噸
- 往複精度 +/- 0.01 MM
- 伺服馬達驅動
- 無油路系統,適合於怕油材質之精密沖壓,下料,成型





四柱型油壓沖床

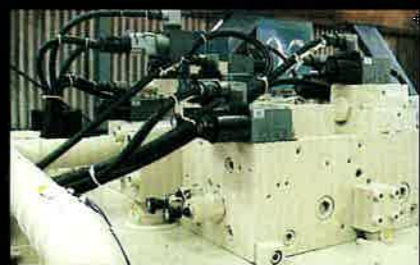
DEES HYDRAULIC



■ 標準配件:防震裝置



■ 標準配件:邏輯閥回路設計, 油路管道簡單



■ 選購配件:德國 BOSCH 油路系統



■ 300 TON 四柱型沖床配置美國 ALLEN-BRADLEY 觸摸式螢幕控制器, 可顯示機器全程工作狀態, 若需更高精密控制, 可搭配以下二者其一:
— 速度比例閥
— 壓力比例閥

- 總能力:10 ~ 600噸
- 油壓系統設計為防震防漏
- 工作壓力可經由壓力無段調整
- 慢速點及上、下行程極均可調整, 設定簡便
- 二段式速度控制, 先快速下降再慢速加壓
- 雙重壓力超載安全閥

選購

- * NC 控制器及電子尺組
- * 比例油路系統
- * 快速換模系統

DEES HYDRAULIC

強大的製作技術 卓越的加工能力





四柱型沖床 / C型沖床性能及規格

標準功能



- 機器結構強，精度高，依據國際標準設計製造，並經有限元素分析，使機器變形減到最小，提高機器精度與壽命
- 油壓系統經嚴密而周詳之特殊設計及試驗運轉安靜，動作平穩，發揮最佳的效率
- 採用強力型圓導柱，使壓座之移動平順不偏移
- 採用體積密封式油路設計，配管單純化，消除洩露現象
- 油壓缸經多次嚴密加工過程，結構簡單而耐用
- 機器資料建檔完整易於維修

- 積體式油壓回路設計，管路簡化，並具壓座防落迴路及過載保護功能
- 操作模式分寸動，一工程二種
- 工作壓力無段調整
- 壓座二段速度控制，先快速下降再慢速加壓
- 慢速位置，上下限位置可無段調整
- 雙手操作台控制壓座上升，下降，具有防單手操作及防多次操作功能，可自由移動方便操作
- 一工程模式可自動計數產量
- 可配合機械手，自動送料機械構成自動化生產線



■ C型沖床

C型沖床規格

標準型

型號	壓座能力	下台面尺寸	壓座尺寸	台面高度	馬力	最大開距	最大行程	喉深	速度(mm/sec)		
	Ton	mm	mm	mm	Hp	mm	mm	mm	上升	下降	加壓
CP-10	10	500x350	400x250	750	2	350	250	200	120	60	18
CP-20	20	600x400	500x300	750	5	500	350	250	120	60	18
CP-30	30	700x500	600x400	750	7.5	500	350	300	120	60	18
CP-50	50	700x500	600x400	750	10	500	350	300	120	60	15
CP-100	100	1000x700	800x600	900	15	700	500	400	120	60	10
CP-200	200	1000x700	800x600	900	20	700	500	400	130	130	8
CP-300	300	1200x800	1000x700	1100	30	800	600	450	140	140	8
CP-400	400	1200x800	1000x700	1100	40	800	600	450	180	180	8
CP-500	500	1500x900	1200x800	1300	50	900	600	500	180	180	7
CP-600	600	1500x900	1200x800	1300	50	900	600	500	180	180	6

選購

型號	拔模		頂出		快速型				
	台面尺寸	能力	行程	噸數	行程	馬力	上升速度	下降速度	加壓速度
	mm	Ton	mm	Ton	mm	Hp	mm/sec	mm/sec	mm/sec
CP-10	400x300	5	120	3	60	5	270	270	18
CP-20	400x300	5	120	3	60	5	270	270	18
CP-30	400x300	5	120	3	60	7.5	270	270	18
CP-50	400x300	10	120	3	60	10	270	270	15
CP-100	600x400	20	150	10	75	15	270	270	10
CP-200	600x400	50	150	10	75	25	270	270	10
CP-300	700x500	75	200	20	100	40	270	270	10
CP-400	700x500	75	200	20	100	50	250	250	10
CP-500	800x600	100	200	30	100	75	270	270	10
CP-600	800x600	100	200	30	100	75	270	270	9

DEES HYDRAULIC

四柱型沖床規格

型號	壓座能力	台面尺寸	台面高度	最大開距	壓座行程	馬力	速度(mm/sec)		
	Ton	mm	mm	mm	mm	HP	上升	下降	加壓
HP-10	10	500x350	750	350	250	2	120	60	18
HP-20	20	600x400	750	500	350	5	120	60	18
HP-30	30	700x500	750	500	350	7.5	120	60	18
HP-50	50	700x500	750	500	350	10	120	60	15
HP-100	100	1000x700	900	700	500	15	120	60	10
HP-200	200	1000x700	900	700	500	20	130	130	8
HP-300	300	1200x800	1100	800	600	30	140	140	8
HP-400	400	1200x800	1100	800	600	40	180	180	8
HP-500	500	1500x900	1300	900	600	50	180	180	7
HP-600	600	1500x900	1300	900	600	50	180	180	6

選購

型號	拔模		頂出		快速型				
	能力	台面尺寸	行程	噸數	行程	馬力	上升速度	下降速度	加壓速度
	Ton	mm	mm	Ton	mm	HP	mm/sec	mm/sec	mm/sec
HP-10	5	400x300	120	3	60	5	270	270	18
HP-20	5	400x300	120	3	60	5	270	270	18
HP-30	5	400x300	120	3	60	7.5	270	270	18
HP-50	10	400x300	120	3	60	10	270	270	15
HP-100	20	600x400	150	10	75	15	250	250	10
HP-200	50	600x400	150	10	75	25	270	270	10
HP-300	75	700x500	200	20	100	40	270	270	10
HP-400	75	700x500	200	20	100	50	250	250	10
HP-500	100	800x600	200	30	100	75	270	270	10
HP-600	100	800x600	200	30	100	75	270	270	10

選購配件



■ 日本三菱
觸控式螢幕控制器



■ 美國AB
觸控式螢幕控制器

- 油壓拔模裝置或頂出裝置
- 單色或彩色NC 觸控螢幕及線性尺位置控制
- 壓力及速度比例控制系統 (可控制中座或拔模)
- 快速換模系統
- 安全光幕保護裝置及光幕啟動操作系統
- 自動潤滑系統
- 沖剪緩衝器
- 油壓缸螺母定位裝置
- 台面移出裝置
- 獨立式液壓油溫冷卻機
- 高速型或相關周邊自動化設備
- 符合CE安全規格
- 特殊規格亦接受訂製



■ 四柱型沖床

