

Werkstoff-Nr.:    Kurzname:

DE - Bezeichnung:

**PLH**

**Chemische Zusammensetzung:**  
(Richtanalyse in %)

C	Si	Mn	Cr	Mo	W	V	
0,60	0,30	0,30	4,00	0,90	9,00	0,70	

**Werkstoffeigenschaften:**

Warmarbeitsstahl mit hohen Gehalten an Wolfram, Chrom, Molybdän und hoher Warmverschleißbeständigkeit und Warmhärte.

**Verwendung:**

Hoch beanspruchte Dorne der NE-Metall- und Stahumformung, Preßwerkzeuge und Abgratmatrizen. Nicht für wassergekühlte Werkzeuge geeignet.  
Übliche Verwendungsfestigkeit: 1500-1900 N/mm<sup>2</sup>

**Lieferzustand:**

Weichgeglüht, max. 260 HB

**Physikalische Eigenschaften:**

Wärmeausdehnungskoeffizient	$\left[ \frac{10^{-6} \cdot \text{m}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20-100°C	20-200°C	20-400°C	20-600°C
		11,0	12,0	13,1	13,4

**Wärmebehandlung:**

Weichglühen

Temperatur	Abkühlung	Glühhärt
770-800°C	Ofen	max. 260HB

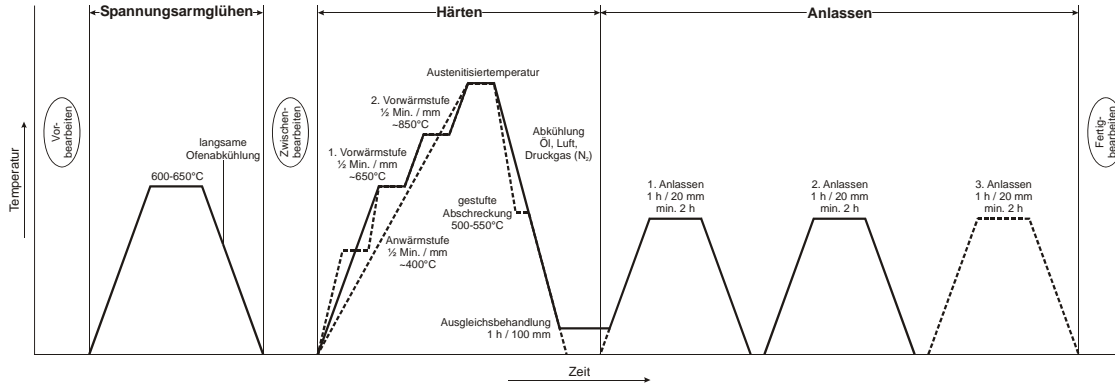
Spannungsarmglühen

Temperatur	Abkühlung	
650-700°C	Ofen	

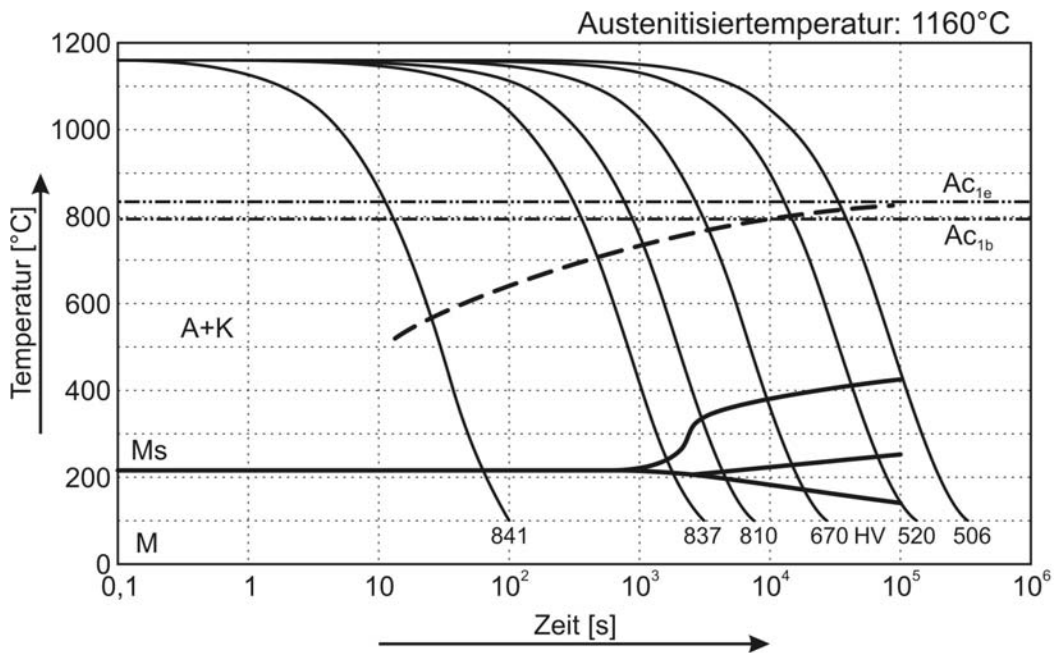
Härten

Temperatur	Abkühlung	Anlassen
1150-1180°C	Öl, Druckgas (N <sub>2</sub> ), Luft oder Warmbad 500 - 550°C	siehe Anlassschaubild

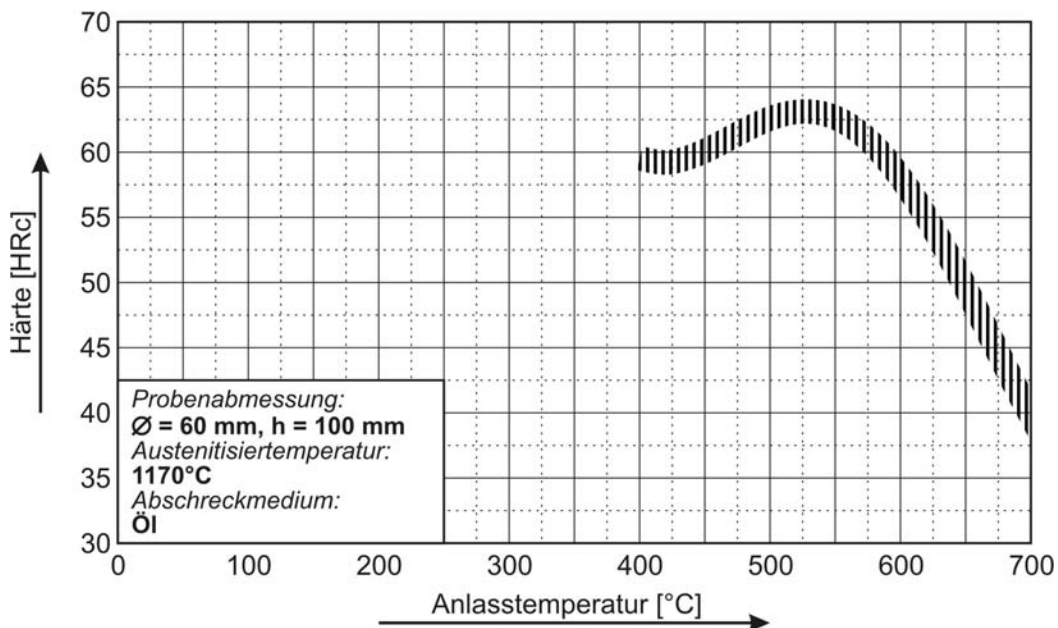
## (1.2622) Temperatur-Zeit-Folge für die Wärmebehandlung



### kontinuierliches ZTU-Schaubild



### Anlassschaubild



Hinweis: Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.